

WIR SIND ENERGIEGEWINNER



Beleuchtung



Prozessoptimierung

→ SALZLAND DRUCK GMBH & CO. KG STASSFURT

... weil wir rund **4 MWh Energie** einsparen und **2,37 Tonnen CO₂**-
Emissionen vermeiden.

- **Firmenname:** Salzland Druck GmbH & Co. KG
- **Firmensitz:** Staßfurt
- **Anzahl Mitarbeiter:** 62
- **Gesamtenergieverbrauch (2017):** 1491 MWh

- **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 66 , 39108 Magdeburg
www.lena.sachsen-anhalt.de
- Stand:** Mai 2020

→ LEISTUNGS- PORTFOLIO

Gegründet vor mehr als 100 Jahren ist die Salzland Druck GmbH & Co. KG aus Staßfurt einer der führenden Spezialdruckdienstleister in Deutschland. Das Produktspektrum des Unternehmens reicht von Displays, Aufklebern, Etiketten, Folien- und Kartonagenverpackungen bis hin zu Zeitschriften, Loseblattsammlungen und Büchern. Dabei liegt der Fokus auf Kundenschichten, deren spezielle Bedürfnisse aufgrund langjähriger Erfahrungen bestens verstanden werden. Die Angebote richten sich dabei vornehmlich an Industrie, Verlage, Agenturen und den öffentlichen Dienst.

→ AUSGANGS- SITUATION

Die Beleuchtung entsprach nicht dem Stand der Technik. In den Produktionsräumen sowie dem Lager waren größtenteils T8-Leuchtstoffröhren installiert. In einigen Büros gab es bereits LED-Beleuchtung. Hauptsächlich waren allerdings in den Büros und Besprechungsräumen T5-Kerzenleuchten installiert. Die Parkplatzbeleuchtung war unzureichend. Deren Leistung sollte zwischen 75 W und 125 W je Lampe liegen. Im Außenbereich des Lagers gab es noch HQI-Strahler. Die Beleuchtung war augenscheinlich funktionsfähig und in einem guten Zustand. Die vorhandene Falzmaschine war veraltet und störanfällig.

→ UMGESETZTE MASSNAHMEN

Die Beleuchtung wurde auf hocheffiziente LED-Technik umgestellt. Die unterschiedliche Nutzungszeit wirkt sich auf die Reduzierung des Stromverbrauchs aus. In Nebenräumen wie Nass- oder Pausenräumen und Lagern kann weniger Strom als in den Produktionsbereichen eingespart werden. Im ersten Schritt erfolgte die Installation in der Produktionshalle und im Außenbereich, im zweiten wurden Produktions- und Lagerhalle mit LED-Beleuchtung ausgestattet. Durch diese Maßnahme wurden 28.446 kWh Energie eingespart und 16,86 Tonnen CO₂-Emission vermieden. Der Energiebedarf in dieser Maßnahme wurde um 20,3 Prozent reduziert.

**„MIT DEM REALISIERTEN
EINSPARPOTENZIAL SIND
WIR SEHR ZUFRIEDEN.“**

CHRISTIAN HEINRICH
GESCHÄFTSFÜHRER

→ ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

Die Mitarbeiter des Unternehmens waren die Impulsgeber und Treiber für die umgesetzten Maßnahmen.



Neue hocheffiziente LED-Beleuchtung in der Produktionshalle.