

LENA



LANDESENERGIEAGENTUR
SACHSEN-ANHALT



STECKBRIEF

Firmenname:

Kaffeerösterei Moness

Firmensitz:

Balgstädt

Mitarbeiter:

8

Gesamtenergieverbrauch:

184 MWh (2019)

WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

136 MWh

CO₂-AUSSTOß PRO JAHR GESENKT UM

48,79 TONNEN



Photovoltaik



Beleuchtung



Fahrzeuge, Logistik



Prozessoptimierung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen
www.deutschland-machts-effizient.de

LEISTUNGSPORTFOLIO

Lecker duftender Kaffee gehört für viele Menschen zum Wohlbefinden. Die Firma ist im Verkauf von Rohkaffee aus eigener Herstellung (Trommelröstverfahren) und dem Verkauf von Röstkaffee in Handabfüllung tätig. Darüber hinaus werden Eisspezialitäten, Kuchen sowie Toppings produziert und verkauft. Ein Hotelbetrieb mit sechs Hotelzimmern, eine Ferienwohnung, eine hauseigene Wäscherei sowie ein Onlineshop für den Verkauf/Versand von Kaffeespezialitäten und Kakao gehören ebenfalls zum Unternehmen.

AUSGANGSSITUATION

Das Unternehmen war im Bereich der Kälteerzeugung, Wärmeerzeugung, Kfz-Technik und Beleuchtung energetisch schlecht aufgestellt. Für emissionsneutrale Elektromobilität sollte die Ladung der E-Kfz über eine Photovoltaikanlage erfolgen. Die Wärmeerzeugung erfolgte durch einen modulierenden Gasheizkessel (Baujahr 2007) mit Brennwertnutzung. Alle Kühlzellen waren mit einem zentralen Kühlaggregat ohne Modulation ausgestaltet und somit nicht energieeffizient. Hier wäre die Einführung von zwei zentralen Kälteaggregaten mit Modulation und Energieeffizienzklassen von Vorteil.

UMGESETZTE MASSNAHMEN

Im Verlauf des Förderprojektes wurden verschiedene Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz durchgeführt. Die Einführung einer elektrischen Kfz-Flotte spart 33,23 MWh und 8,839 Tonnen CO₂ pro Jahr. Die Umrüstung auf moderne LED-Technologie im Bereich der Beleuchtung bringt eine jährliche Einsparung von 2,294 MWh und 0,979 Tonnen CO₂. Die Nutzung der Umwelt-Energie über eine PV-Anlage zur Nachladung der E-Kfz spart 95,79 MWh und 38,08 Tonnen CO₂ pro Jahr. Eine Kühlzelle wurde nach der TECO-Norm erneuert. Das führte zu einer jährlichen Einsparung von 3,7 MWh und 1,58 Tonnen CO₂. Die Einführung von Energieeffizienzklassen im Bereich der Wäschereinigung ermöglicht eine weitere Einsparung von 1,15 MWh und 0,4 Tonnen CO₂.



Die Steuerungstechnik der neuen Photovoltaikanlage.

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.sachsen-anhalt-energie.de

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olivenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

www.lena.sachsen-anhalt.de

Gefördert durch



„WIR SIND JETZT
ENERGETISCH GUT FÜR DIE
ZUKUNFT GERÜSTET.“

ENRICO PIERARD

Inhaber

ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

Commeo GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 8
49134 Wallenhorst

Autark Solarsysteme
Freiheitstraße 49
06774 Muldenstausee OT Schlaitz

Informations- und Elektrotechnik Schmidt
Freiheitstraße 1a
06774 Muldestausee OT Schlaitz

Steffen Kieß Einzelunternehmen
Döbelner Straße 6
04299 Leipzig