

LENA



LANDESENERGIEAGENTUR
SACHSEN-ANHALT

 **Metallbau**
Thomas Baum GmbH

STECKBRIEF

Firmenname:

Metallbau Thomas Baum GmbH

Firmensitz:

Magdeburg

Mitarbeiter:

17

Gesamtenergieverbrauch:

94 MWh (2019)

WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

44 MWh

CO₂-AUSSTOSS PRO JAHR GESENKT UM

18 TONNEN



Beleuchtung



Heizung, Kühlung, Lüftung



Prozessoptimierung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen
www.deutschland-machts-effizient.de

LEISTUNGSPORTFOLIO

Metallbau Thomas Baum ist ein Handwerksunternehmen und wird in der zweiten Generation als Familienbetrieb geführt. Unser Hauptgeschäft sind der Metallbau, allgemeine Blechverarbeitung, Stahlbau, sowie Stahl- und Schweißkonstruktionen aller Art. Seit dem 01.01.2018 hat sich die Firma Metallbau Thomas Baum umfirmiert. Wir sind nun die Metallbau Thomas Baum GmbH. An unserem Standort Mittagstraße 16H in Magdeburg befindet sich unsere Produktion. Auf unserem 8.000 Quadratmeter großen Firmengelände befinden sich Büros und unsere großräumige Produktionshalle mit 3.100 Quadratmetern. Hier plant, konstruiert und fertigt unser qualifiziertes Mitarbeiterteam Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumkonstruktionen jeglicher Art. Wir verfügen über einen modernen CNC-Maschinenpark und leistungsstarke Hebezeuge sowie Transporteinrichtungen, wie z. B. unsere 5 t und 10 t Brückenkräne, um auch schwere Baugruppen zu bewältigen.

AUSGANGSSITUATION

In der Werkhalle waren T8 Leuchtstoffröhren und HQL-Strahler installiert. Der Durchschnittsverbrauch der Beleuchtung betrug 28 MWh pro Jahr. Die Werkstücke wurden bisher mit mehreren Maschinen, hier zwei Plasmaschneidanlagen, eine Bohr- und eine Bohr-Fräs-Maschine bearbeitet. Der Durchschnittsverbrauch der Maschinen betrug 9 MWh. Der Durchschnittsverbrauch der Druckluftherzeugung betrug 3 MWh. Die Hallenbeheizung erfolgte vorrangig durch Heizöl-Warmluftherzeuger mit einem Durchschnittsverbrauch von 28 MWh pro Jahr.

UMGESETZTE MASSNAHMEN

Aufgrund der Montage neuer LED-Beleuchtung werden 20 MWh Strom und 10,5 t CO₂ pro Jahr eingespart. Der Einsatz eines CNC-Bohrzentrums führt zu Einsparungen von 5 MWh Strom und 2,9 t CO₂ pro Jahr. Die Erneuerung der Druckluftanlage spart 1 MWh Strom und 0,7 t CO₂ pro Jahr ein. Durch Erdgas-Dunkelstrahler können 18 MWh Heizöl und 3,6 t CO₂ pro Jahr eingespart werden.



Bohrkopflager des energieeffizienten CNC-Bohrzentrums.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.sachsen-anhalt-energie.de

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

www.lena.sachsen-anhalt.de

Gefördert durch



EUROPÄISCHE UNION
EFRE
Europäischer Fonds für
regionale Entwicklung

**„NEBEN HOCHGENAU KÖNNEN
WIR NUN AUCH HOCHEFFIZIENT
ARBEITEN.“**

THOMAS BAUM

Geschäftsführer

ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

Ingenieurbüro Neubert GmbH
Bukostraße 1
38820 Halberstadt