

WIR SIND ENERGIEGEWINNER



→ HRG HEISTERNER HOLZ RECYCLING GMBH SANDERSDORF-BREHM

... weil wir jährlich rund **64 Prozent Energie einsparen** und so **58 Tonnen CO₂ vermeiden**.

→ STECKBRIEF

→ **Firmenname:** HRG Heisterner Holz Recycling GmbH
→ **Firmensitz:** Sandersdorf-Brehm
→ **Anzahl Mitarbeiter:** 21
→ **Gesamtenergieverbrauch (2017):** 981 MWh

→ IMPRESSUM

→ **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg
www.lena.sachsen-anhalt.de
Stand: Oktober 2020

→ LEISTUNGS- PORTFOLIO

Die HRG Heisterner Holz Recycling GmbH ist ein leistungsstarker Dienstleister, der sich weit über die Grenzen von Sachsen-Anhalt hinaus einen Namen als zuverlässiger Verarbeiter kontaminiert Hölzer erworben hat. Seit über 20 Jahren beschäftigt sich die Firma mit der Aufbereitung von Althölzern aller Art, die nach ihrer Aufbereitung einer energetischen Verwertung in diversen Biomasseanlagen zugeführt werden. Im Industrie- und Gewerbegebiet Sandersdorf (Kreis Anhalt-Bitterfeld) betreibt das Unternehmen dazu ein Behandlungs- und Sortierzentrums.

→ AUSGANGS- SITUATION

Zur Aufbereitung von Althölzern ist ein umfangreicher Maschinenpark notwendig. Dieser besteht aus Altholzaufbereitungsanlagen sowie Radladern und Baggern. Die Geräte werden zur Beschickung der Anlage bzw. zu Umschichtungs- und Beladevorgängen gebraucht. Klassischer Weiser wurde diese Anlage in der Vergangenheit auf Dieselbasis betrieben. Zwischenzeitlich wurden einige dieser Aggregate sukzessive auf einen Strombetrieb umgestellt. In Eigeninitiative wurde auch eine Solaranlage zur Unterstützung des Eigenenergiebedarfs für den umfangreichen Maschinenpark am Standort errichtet.

→ UMGESETZTE MASSNAHMEN

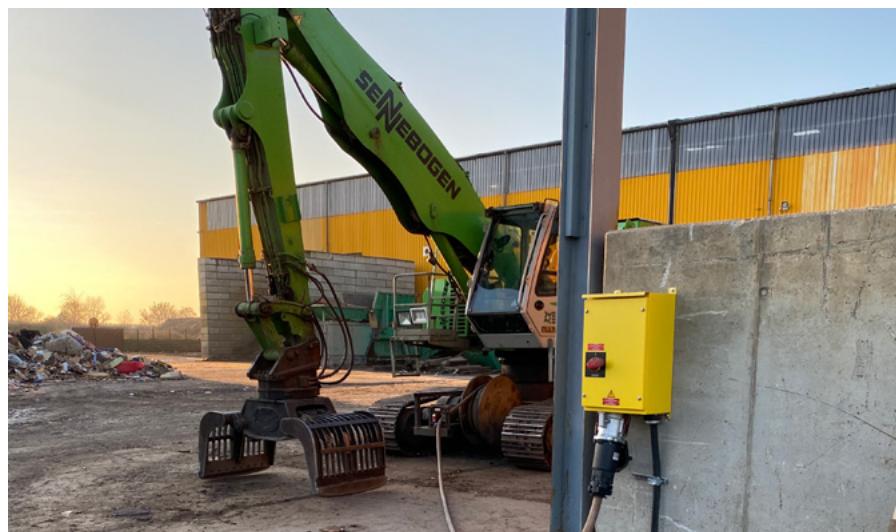
Um den maximalen Nutzen aus der bereits vorhandenen Photovoltaik-Anlage zu holen, wurde ein Hochvolt-Speichersystem installiert. Durch das Speichersystem kann der Ausstoß von mehr als 53 Tonnen CO₂ pro Jahr vermieden werden. Außerdem wurde einer der Diesel betriebenen Umschlagbagger durch einen Bagger mit Elektroantrieb ersetzt. Durch beide Maßnahmen können jährlich fast 64 Prozent also knapp 33.300 kWh Energie pro Jahr eingespart und somit mehr als 57,5 Tonnen CO₂ vermieden werden.

**„DURCH PROZESSOPTIMIERUNG,
INTELLIGENTE SPEICHERLÖSUNGEN
UND DEN EINSATZ VON ERNEUER-
BARER ENERGIE SPAREN WIR
FAST ZWEI DRITTEL ENERGIE.“**

MICHAEL TENHAEFF
GESCHÄFTSFÜHRER

→ ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

UEB Umwelt- und
Energieberatung Nitzschke
Hauerwinkel 42
06847 Dessau-Roßlau



Neuer, energieeffizienter E-Umschlagbagger während des Ladevorganges.