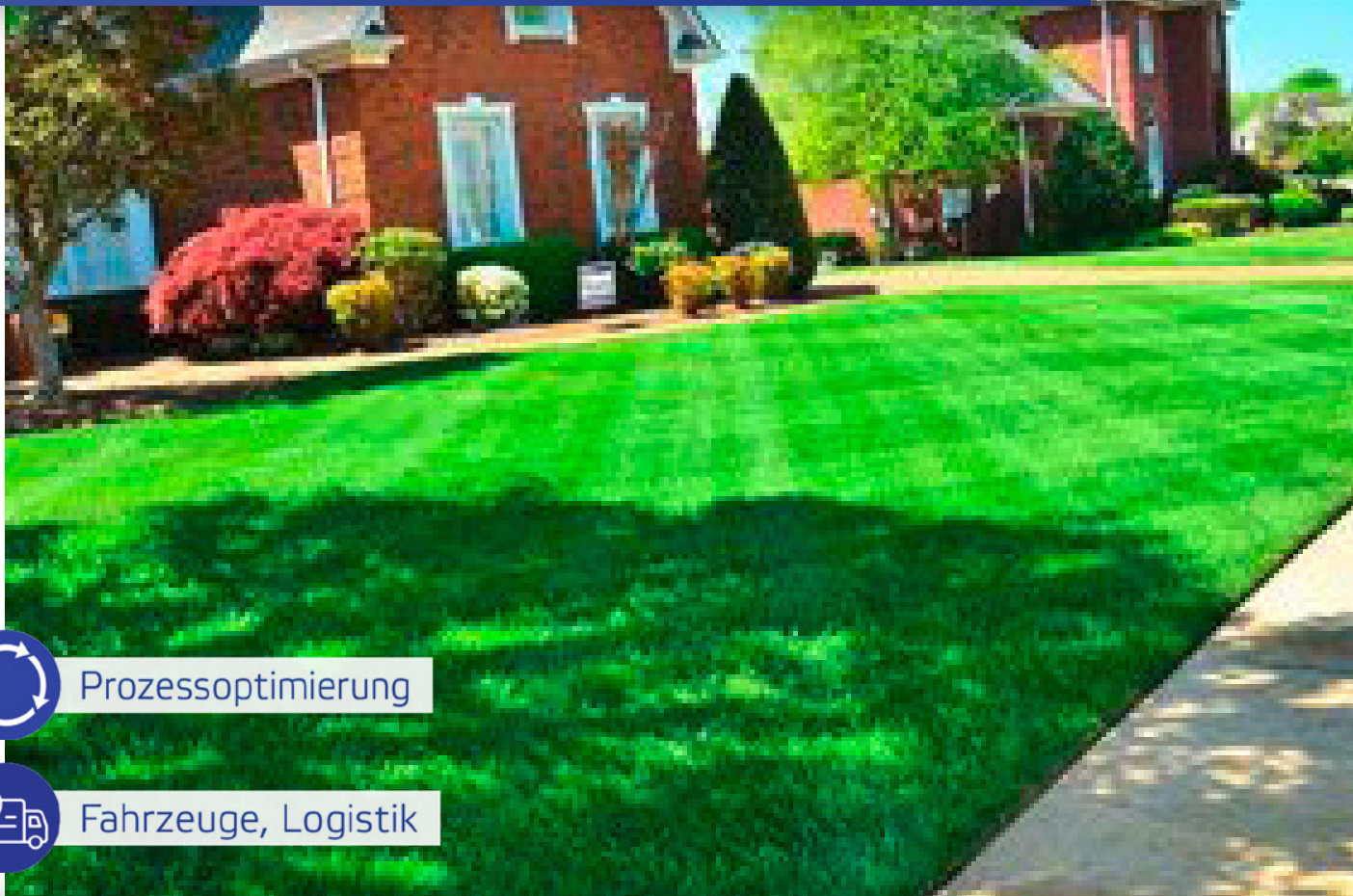


# WIR SIND ENERGIEGEWINNER



Prozessoptimierung



Fahrzeuge, Logistik

→ GRS GMBH NAUMBURG

... weil wir den **Energieverbrauch um 13,9 MWh** senken konnten und somit **5,85 Tonnen CO<sub>2</sub>** vermeiden.

- **Firmenname:** GRS GmbH
- **Firmensitz:** Naumburg
- **Anzahl Mitarbeiter:** 65
- **Gesamtenergieverbrauch (2017):** 202,9 MWh

- **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg  
www.lena.sachsen-anhalt.de
- Stand:** Oktober 2020

## → LEISTUNGS- PORTFOLIO

Die GRS GmbH ist ein Dienstleistungsunternehmen im Bereich Gebäudereinigung, Hausmeisterdienste, Landschafts- und Grünanlagenpflege. Zu den Aufgaben des Unternehmens gehört unter anderem das Mähen von ebenen Flächen, Steilhängen, Flutgräben und Rasenflächen an Trinkwasserhochbehältern. Es erfolgt ein herkömmliches Mähen mittels Freischneidern und Rasentraktor, welches personal- und energieaufwendig ist.

## → AUSGANGS- SITUATION

Die eingesetzte Mähtechnik entsprach nicht mehr dem Stand der Technik und war energetisch ineffizient. Zum Mähen der Flächen waren drei Freischneider und ein Rasenmähertraktor von Nöten, die jeweils von einem Mitarbeiter bedient werden mussten. Der Energieverbrauch der Technik lag bei hohen 18,2 MWh pro Jahr. Das entspricht 7,13 Tonnen CO<sub>2</sub>.

## → UMGESETZTE MASSNAHMEN

Mit der Anschaffung einer Mähraupe „Kometek RoboFlail one“ wird eine bessere Energieeffizienz und eine geringere CO<sub>2</sub> Emission erzielt. Bei den Mähvorgängen kann vollständig auf die Freischneider und den Rasentraktor verzichtet werden. Die Überwachung der Mähraupe erfolgt durch einen Mitarbeiter. Somit erfolgt eine Reduzierung des Energieverbrauchs um 13,9 MWh. Der CO<sub>2</sub>-Ausstoß wird um 5,85 Tonnen reduziert.

**„DIE ZUSAMMENARBEIT MIT  
DEM LOKALEN ENERGIEBERATER  
WAR SEHR ZIELORIENTIERT.“**

**BARBARA KLÖDEN**  
GESCHÄFTSFÜHRER

## → ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

A+ Energieberatung  
Dipl. Ing. (FH) Thomas Nitzschke  
Bennstedter Straße 19  
06198 Salztal OT Köllme



Die neu eingesetzte Mähraupe „RoboFlail one“ optimiert die Prozesse nachhaltig.