

LENA



LANDESENERGIEAGENTUR
SACHSEN-ANHALT




Grafisches Centrum Cuno
GmbH & Co. KG

STECKBRIEF

Firmenname:

Grafisches Centrum Cuno
GmbH & Co.KG

Firmensitz:

Calbe/Saale

Mitarbeiter:

170

Gesamtenergieverbrauch:

200 MWh (2018)

WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

119,2 MWh

CO₂-AUSSTOSS PRO JAHR GESENKT UM

45,3 TONNEN



Beleuchtung



Prozessoptimierung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen
www.deutschland-machts-effizient.de

LEISTUNGSPORTFOLIO

Das GCC gehört zu den technologisch und qualitativ leistungsfähigsten, komplexen Mediendienstleistern in Deutschland. In Calbe werden auf 15.000 m² von rund 170 Mitarbeitenden Kataloge, Zeitschriften und Bücher produziert. Auf der Grundlage des Jahresumsatzes von ca. 20 Millionen Euro wurde 2021 auch unter den aktuellen Bedingungen ein stabiles Ergebnis erzielt. Das Konzept des klimaneutralen Druckens ergibt sich aus geschlossenen Materialkreisläufen, Papier aus nachhaltiger Forstwirtschaft und auf Pflanzenöl basierte Druckfarben, kombiniert mit chemie- und wasserfreien Druckplattenbelichtungen. Daraus ergibt sich das Angebot von „grünen Printprodukten“. Das Unternehmen betreibt ein zertifiziertes alternatives System im Regelbetrieb gemäß SpaEfV § 4 Abs. 3 Nr. 2.

AUSGANGSSITUATION

Im Unternehmen wird ein Maschinenkomplex von Zusammentrag- und Fadenheftmaschinen betrieben. Dieser besteht aus der SP 7009 - BC-Sprinter, UNIPLEX TOP, Ventura1 2004 und Ventura2 2008. Vorgesehen ist der Ersatz der SP 7009 - BC-Sprinter und der Ventura1 2004 durch eine UNIPLEX Astor PRO in diesem Maschinenkomplex. Dieser dient der Herstellung von gebundenen Druckexemplaren aller Art, die im nächsten Bearbeitungsschritt noch mit einem Buchdeckel versehen werden. Der Strombedarf des Maschinenkomplexes beträgt 97,1MWh/a. Ferner ist geplant, die vorhandene Hallenbeleuchtung in der Halle 4 durch LED-Leuchten zu ersetzen.

UMGESETZTE MASSNAHMEN

Im bestehenden Maschinenkomplex zum Zusammentragen und Fadenheften wurden die energieintensiven Maschinen BC-Sprinter und Ventura1 2004 durch eine UNIPLEX Astor Pro mit höherer spezifischer Leistung ersetzt. Damit beträgt der Energiebedarf bei gleicher Leistung nur noch 59 MWh/a. Die Energieeinsparung beträgt 38 MWh/a. Damit verbunden ist eine CO₂-Emissionsminderung von 20,4 t/a. Die neue, energieeffiziente Hallenbeleuchtung führt zu einer Energieeinsparung von 81,2 MWh/a, die CO₂-Emissionsminderung beträgt 43,26 t/a. Die Maßnahmen wurden im dritten Quartal 2021 und ersten Quartal 2022 umgesetzt.



Arbeitsstättenrichtlinienkonforme LED-Beleuchtung im Grafischen Centrum Cuno.

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.sachsen-anhalt-energie.de

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

www.lena.sachsen-anhalt.de

Gefördert durch



**„UNSERE INVESTITIONEN
UNTERSTREICHEN DEN
ANSPRUCH AN EIN KLIMA-
NEUTRALES UNTERNEHME-
RISCHES HANDELN.“**

CHRISTOPH KREISER

Geschäftsführer

ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

ENERGY SYSTEMS GmbH
Magdeburger Str. 250
039218 Schönebeck

tti Magdeburg GmbH
bei der Erstellung des Energieaudits