

LENA



LANDESENERGIEAGENTUR
SACHSEN-ANHALT



STECKBRIEF

Firmenname:

MWG Pulverbeschichtung GmbH

Firmensitz:

Wernigerode

Mitarbeiter:

33

Gesamtenergieverbrauch:

72 MWh (2019)

WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

36 MWh

CO₂-AUSSTOß PRO JAHR GESENKT UM

17,6 TONNEN



Prozessoptimierung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen
www.deutschland-machts-effizient.de

LEISTUNGSPORTFOLIO

Die MWG Pulverbeschichtung GmbH gehört zur MWG-Gruppe in Wernigerode. Die 33 Mitarbeiter zählende Firma hat eine mehr als 30-jährige Tradition. Kunden finden sich in allen Industriebereichen, von der Automobilindustrie über Wägetechnik bis hin zum Maschinenbau. Das Unternehmen hat sich auf die Pulverbeschichtung hochwertiger, qualitativ anspruchsvoller, metallischer Bauteile in allen RAL-Farbtönen spezialisiert. Beschichtet werden Stahl, Edelstahl, Stahlgusswerkstoffe, Aluminiumwerkstoffe, Zinkdruckguss und verzinkter Stahl. Die angebotenen Leistungen sind besonders umfangreich und ein Alleinstellungsmerkmal.

AUSGANGSSITUATION

Das Unternehmen nutzte für die Weiterverarbeitung der flüssigen Rest- und Abfallstoffe in der Abwasserbehandlung einen Verdampfer. Darin wurden die anfallenden industriellen Abwassermengen aus den nasschemischen Vorbehandlungsprozessen einer umweltgerechten Abwasserbehandlung zugeführt. Der in der Vergangenheit eingesetzte Verdampfer war energetisch ineffizient. Das Altgerät benötigte für die Behandlung von einem Liter Abwasser 0,18 kWh. Ziel war es, eine mindestens 20-prozentige Einsparung an Energie (kWh) zu erreichen.

UMGESETZTE MASSNAHMEN

Mit der Investition in eine neue Eindampfanlage konnte eine qualitativ hochwertige, energieeffiziente Behandlung des anfallenden Abwassers sichergestellt werden. Im Vergleich zum Altgerät kommen deutlich energieeffizientere Aggregate (Pumpe, Ventilator, Motor) zum Einsatz. Auch die eigentliche Eindampftemperatur ist geringer. Der Energieverbrauch im Vergleich zum Altgerät konnte so um etwa ein Drittel auf 0,12 kWh/Liter gesenkt werden und somit pro Jahr circa 36 MWh gespart werden. Daraus ergibt sich eine Reduzierung des CO₂-Ausstoßes um 17,3 Tonnen/Jahr.



Die neue energieeffiziente Eindampfanlage sorgt für einen deutlichen Effizienzgewinn.

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.sachsen-anhalt-energie.de

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olivenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

www.lena.sachsen-anhalt.de

Gefördert durch



**„MIT DEM FÖRDERPROJEKT
HABEN WIR EIN PROZESS-
PROBLEM GELÖST UND SPAREN
GLEICHZEITIG ENERGIE.“**

DR. KATJA LODERSTEDT

Geschäftsführerin

ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

Steffen Hartmann Recyclingtechnologien GmbH
Am Schmiedegassenweg 4
06502 Thale OT Allrode