

# WIR SIND ENERGIEGEWINNER



Beleuchtung



Prozessoptimierung



Energetische Gebäudesanierung

→ MBU METALLBAU-, BEHÄLTER- & UMWELTECHNIK GMBH TEUSCHENTHAL

... weil wir unsere CO<sub>2</sub>-Emissionen um **rund 34 Tonnen pro Jahr** senken konnten. Das entspricht rund **134 MWh Energie**.

- **Firmenname:** MBU Metallbau-, Behälter- & Umwelttechnik GmbH
- **Firmensitz:** Teutschenthal
- **Anzahl Mitarbeiter:** 13
- **Gesamtenergieverbrauch (2017):** 200 MWh

- **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg  
www.lena.sachsen-anhalt.de
- Stand:** November 2020

## → LEISTUNGS- PORTFOLIO

Die MBU GmbH ist seit 1998 am jetzigen Standort in Teutschenthal ansässig. Die Firma betrachtet sich als solider Partner lokaler und regionaler Industrieunternehmen verschiedener Branchen im Bereich des Maschinen- und Anlagenbaus. Das Unternehmen stellt Produkte in der Sonder- und Einzelfertigung her, ist in der Instandhaltung von Produktionsanlagen tätig und bietet Lohnarbeit in der Blechbearbeitung sowie der Zerspanung an. Zum Produktionsprofil gehört die Fertigung in Stahl, Edelstahl sowie harten Kunststoffen. Bereits seit über 140 Jahren dient der Standort der industriellen Fertigung von Metall-erzeugnissen.

## → AUSGANGS- SITUATION

Um weiterhin wettbewerbsfähig zu bleiben, wurde substanziell in den Maschinenpark investiert. Die bisherige technologische Ausstattung bietet zwar auch heute noch eine sehr große Bandbreite an Fertigungsmöglichkeiten, jedoch wollte sich das Unternehmen der Weiterentwicklung nicht verschließen und investierte deshalb in moderne, automatisierte Maschinen. Gleichzeitig bedurfte die bauliche Infrastruktur einer Modernisierung, sodass zum Erhalt der historischen Substanz eine energetische Grundsanierung der Produktionsgebäude angestoßen wurde. Dadurch wurde ein Arbeitsumfeld für Mensch und Maschine nach heutigem Standard geschaffen.

## → UMGESETZTE MASSNAHMEN

Investition zur energetischen Optimierung der bestehenden baulichen Infrastruktur sowie des Maschinenparks wurden umgesetzt. Durch die Modernisierung der Zerspanungsmaschinen konnte der CO<sub>2</sub>-Ausstoß um ca. 62 Prozent reduziert werden. Mit Hilfe der energetischen Sanierung von Gebäudeteilen sowie der Infrastruktur (Erneuerung Hallenboden, Einbau isolierter Wärmeschutzverglasung, Austausch Tore, Dämmung Hallendächer, Ersatz von Heizungsanlage und Beleuchtung in Produktionsgebäuden) ließ sich die CO<sub>2</sub>-Emission ebenfalls um ca. 63 Prozent senken. Das entspricht 133.693 kWh und 34 Tonnen CO<sub>2</sub>.

*„DIE GRÖSSENORDNUNG  
DER EFFIZIENZSTEIGERUNG  
BEEINDRUCKTE UNS SEHR.“*

**BIRGIT HERRMANN**  
**GUIDO HERRMANN**

GESCHÄFTSFÜHRER

### → ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

GH Consulting  
Am Neuen Garten 31  
14469 Potsdam

Grusche Bau  
Tulpenweg  
06179 Teutschenthal



Neue effiziente LED-Hallenbeleuchtung und Deckenheizung unter neu gedämmtem Hallendach.