

# LENA



LANDESENERGIEAGENTUR  
SACHSEN-ANHALT



## STECKBRIEF

**Firmenname:**

A.T.A. GmbH & Co. KG Anlagentechnik

**Firmensitz:**

Aschersleben

**Mitarbeiter:**

70

**Gesamtenergieverbrauch:**

2.820 MWh (2016)

## WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

# 645 MWh

CO<sub>2</sub>-AUSSTOß PRO JAHR GESENKT UM

# 360 TONNEN



Druckluft



Beleuchtung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen  
[www.deutschland-machts-effizient.de](http://www.deutschland-machts-effizient.de)

# LEISTUNGSPORTFOLIO

Das in Aschersleben ansässige Unternehmen ist in den Bereichen Sondermaschinenbau, Stahl- und Schweißkonstruktionen sowie Korrosionsschutz tätig. Es ist auf die Herstellung von großen Stahlbauteilen und Schweißkonstruktionen, unter anderem Naben für Windkraftanlagen oder Fundamentaufnahmen für Gleichrichterstationen, spezialisiert. Dabei können Stahlbaugruppen bis 180 Tonnen Stückgewicht hergestellt werden. Neben der Schweißtechnik erfolgt auch das spannungsarme Glühen von Bauteilen. Die Fertigung erfolgt in fünf Hallen.

# AUSGANGSSITUATION

Durch eine gute Auftragslage stieg der Energieeinsatz auf 1.289 MWh Strom, 984 MWh Erdgas (u.a. für Glühofen), 134 MWh Flüssiggas und 484 MWh Heizöl. Die bestehenden Hallen waren mit 156 HQL-Strahlern ergänzt, durch 93 T8-Leuchtstoffröhren beleuchtet. Im Ausgangszustand waren 291 Leuchten mit einer Leistungsaufnahme von 107 kW installiert. Eine Optimierung wurde angestrebt. Der zentrale Druckluftzeuger (2 Stück – 75 kW – 2006) verursachte einen hohen Stromverbrauch. Die Kompressoren waren nicht an den schwankenden Druckluftbedarf anpassbar. Die eingesetzten Schweißgeräte nutzten noch nicht die energieeffiziente Inverter-Technologie.

# UMGESETZTE MASSNAHMEN

Eine Druckluftmessung unterstützt nun die Auslegung der erforderlichen Kompressoren. Stillstandzeiten werden reduziert. Luft wird jetzt bedarfsgerecht erzeugt. Die übergeordnete selbstlernende Steuerung optimiert laufend die Betriebsweise der Kompressoren und sorgt für einen energieeffizienten Betrieb. Die neuen LED-Leuchten haben eine Leistungsaufnahme von 24 kW. Hiermit werden 309 MWh Strombezug eingespart. Die Erneuerung der Schweißgeräte spart ca. 46,5 MWh. Es werden 645 MWh weniger Energie bezogen und somit die rechnerischen Einsparungen deutlich übertroffen. Die Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen beträgt 360 Tonnen pro Jahr.



Die Kompressoren werden nun mittels intelligenter Druckluftsteuerung betrieben

Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.sachsen-anhalt-energie.de](http://www.sachsen-anhalt-energie.de)

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

[www.lena.sachsen-anhalt.de](http://www.lena.sachsen-anhalt.de)

Gefördert durch



EUROPÄISCHE UNION  
EFRE  
Europäischer Fonds für regionale Entwicklung

**„DAS PROGRAMM SACHSEN-  
ANHALT ENERGIE IST EINE  
MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNG  
FÜR UNSERE ENERGIE-  
EINSPARBEMÜHUNGEN.“**

**NORBERT BUSCHMEIER**

Geschäftsführer

**ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT**

Bio-Wärme-Innovation GmbH

Halberstädter Str. 40 a

39112 Magdeburg

Büro Energie- und Umweltberatung

Dr.-Ing. Ute Urban

Neuer Markt 14

38895 Derenburg