

WIR SIND ENERGIEGEWINNER



Photovoltaik



Beleuchtung



Fahrzeuge, Logistik



Energetische Gebäudesanierung

→ METALLMANUFAKTUR EDGAR RAHMLOW BALLENSTEDT

... weil wir unseren Energiebezug um **ca. 43 MWh reduzieren** konnten.

- **Firmenname:** MetallManufaktur Edgar Rahmlow
- **Firmensitz:** Ballenstedt
- **Anzahl Mitarbeiter:** 15
- **Gesamtenergieverbrauch (2017):** 144 MWh

- **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg
www.lena.sachsen-anhalt.de
- Stand:** November 2020

→ LEISTUNGS-
PORTFOLIO

Die MetallManufaktur Edgar Rahmlow in Ballenstedt ist Zulieferer, hauptsächlich für die Möbelindustrie und Badausstatter. Nach Kundenzeichnung werden hochwertige Metallteile in Serie hergestellt. Die Arbeiten reichen von der Zerspanung bis zur fertigen Oberfläche. Zur Produktpalette gehören Handtuchbügel, Kleiderbügel, Tischgestelle, Garderoben und vieles mehr. Das Unternehmen verfügt über moderne Maschinen, um durch Fräsen, Biegen, Schweißen und Hartlöten komplexe Baugruppen präzise zu erstellen. Je nach Bedarf werden die Rohteile aus Edelstahl, Stahl und Messing im Haus geschliffen, gebürstet oder poliert.

→ AUSGANGS-
SITUATION

Bisher wurde die Fertigung mit T8- Leuchtstoffröhren beleuchtet, die den aktuellen Anforderungen nicht mehr gerecht wurden. Weder die Helligkeit noch der hohe Energiebedarf entsprach dem Stand der Technik. Ein Kompressor war schlecht auf den Bedarf ausgelegt. Es wurde viel zu viel Strom im Leerlauf verbraucht. Zusätzlich wurde ein Bearbeitungszentrum durch eine sparsame Maschine ersetzt. Der Warenein- und -ausgang war durch ein sehr schlecht isoliertes Rolltor verschlossen, wodurch aufgrund der großen Temperaturschwankungen kein Stahl in diesem Bereich gelagert werden konnte und hohe Wärmeverluste entstanden.

→ UMGESETZTE
MASSNAHMEN

Die komplette Beleuchtung wurde durch LED ersetzt, auch in allen Nebenräumen. Der Kompressor wurde durch einen geregelten Schraubenkompressor ersetzt, der sich auf unterschiedliche Bedarfe einstellen kann. Zusätzlich wurde ein Bearbeitungszentrum durch eine sparsamere Maschine und das Rolltor durch ein sehr gut gedämmtes Tor ersetzt. Begleitend wurde eine Photovoltaikanlage installiert, die ca. 40 bis 50 Prozent des restlichen Energiebedarfs decken wird. Für Dienstfahrten wird nun hauptsächlich ein Elektrofahrzeug in Kombination mit der Bahn genutzt und dadurch der Bedarf an Dieselkraftstoff gesenkt. Insgesamt wurde der Energiebezug um ca. 43 MWh reduziert.

*„WIR ERZEUGEN NUN MIT
PHOTOVOLTAIK EINEN **GROSSEN TEIL**
UNSERER ENERGIE SELBST.“*

EDGAR RAHMLOW
GABRIELA RAHMLOW
GESCHÄFTSFÜHRER

→ ENERGIEEFFIZIENZPARTNER
VOR ORT

Energie-und Umweltberatung
Dr.-Ing. U. Urban
Neuer Markt 14
38895 Derenburg

Elektrotechnik Quedlinburg GmbH
Steinweg 27
06484 Quedlinburg

airtech Druckluftsysteme GmbH
Alte Leipziger Str. 39
99734 Nordhausen

Michael Klug Metallbau
Froser Str. 5
06463 Falkenstein/Harz OT Reinstedt



Energieeffizienter Schraubenkompressor zur Druckluftherzeugung.