

WIR SIND ENERGIEGEWINNER



Beleuchtung



Wärmepumpe



Heizung, Kühlung, Lüftung



Energetische Gebäudesanierung

→ CIV-PRÄZISIONSTECHNIK GMBH BURG

... weil wir mit unseren umgesetzten Maßnahmen **rund 94 MWh Energie pro Jahr** sparen.

- **Firmenname:** CIV-Präzisionstechnik GmbH
- **Firmensitz:** Burg
- **Anzahl Mitarbeiter:** 60
- **Gesamtenergieverbrauch (2019):** 873 MWh

- **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg
www.lena.sachsen-anhalt.de
- Stand:** Oktober 2020

→ LEISTUNGS- PORTFOLIO

Die CIV Präzisionstechnik GmbH bearbeitet am Standort Burg Maschinenbauteile für einen internationalen Kundenkreis. Eine moderne Thermohalle mit über 2.700 m² Fläche, bietet beste Voraussetzung für die hochpräzise spanende Bearbeitung der Maschinenbauteile der Auftraggeber. Durch die verkehrsgünstige Lage können Transporte schnell, günstig und termingerecht abgewickelt werden. Die Kombination aus erfahrenen, spezialisierten Mitarbeitern und modernen Maschinen für die spanende Bearbeitung großer und schwerer Teile hat sich deutschlandweit herumgesprochen und setzt Maßstäbe für höchste Qualität. CIV arbeitet für Auftraggeber aus unterschiedlichen Branchen und Segmenten.

→ AUSGANGS- SITUATION

Die Beleuchtung bestand zum Teil noch aus Leuchtstoffröhren, veralteten Metall-dampflampen sowie Lampen mit Halogenleuchtmitteln. Die Heizung bestand aus einer älteren Gas-Brennwerttherme (42,9 kW, Bj. 1997), die im Gebäudekomplex 1 die Warmwasserbereitung, die Beheizung der Büroräume, Sanitär-/Duschräume und Teile der Produktion sicherstellte. In Gebäudekomplex 2 wurde die Wärme von einem veralteten Niedertemperatur-Erdgaskessel (27,8 kW, Bj. 1992) bereitgestellt. In den Produktionshallen traten durch die veralteten Außentore teilweise erhebliche Wärmeverluste auf.

→ UMGESETZTE MASSNAHMEN

Die Duschräume wurden in den Gebäudekomplex 2 verlagert, wodurch sich die Bedarfsstruktur wesentlich verändert hat. Das neue Wärmeversorgungskonzept sah den Einbau eines effizienten Gas-Brennwertgerätes in Gebäudekomplex 2 vor. Der restliche Wärmebedarf in Gebäudekomplex 1 wird mit einer Wärmepumpe, in Kombination mit entsprechendem Klima- und Heiz-Kombigeräten in den Räumen, bereitgestellt. Durch den Einbau so genannter Schnelllauf-Hallentore mit intelligentem Schließsystem können die Zeiträume, in denen die Tore geöffnet sind, deutlich reduziert und somit Wärmeverluste vermieden werden. Die alten Lampen wurden durch energieeffiziente LED ersetzt. Durch alle Maßnahmen zusammen können wir rund 94 Mwh/a einsparen und somit knapp 26 Tonnen CO₂ pro Jahr vermeiden.

„WIR KONNTEN
**ENERGIEEFFIZIENZSTEIGERUNGEN
UND REGIONALE WERTSCHÖPFUNG
SINNVOLL VERBINDEN.**“

UWE SCHRÄBLER
GESCHÄFTSFÜHRER

→ ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

Bio-Wärme-Innovation GmbH
Halberstädter Straße 40a
39112 Magdeburg



Mittels effizienter LED-Technik modernisierte Sanitärebereiche.